

BALANCIER

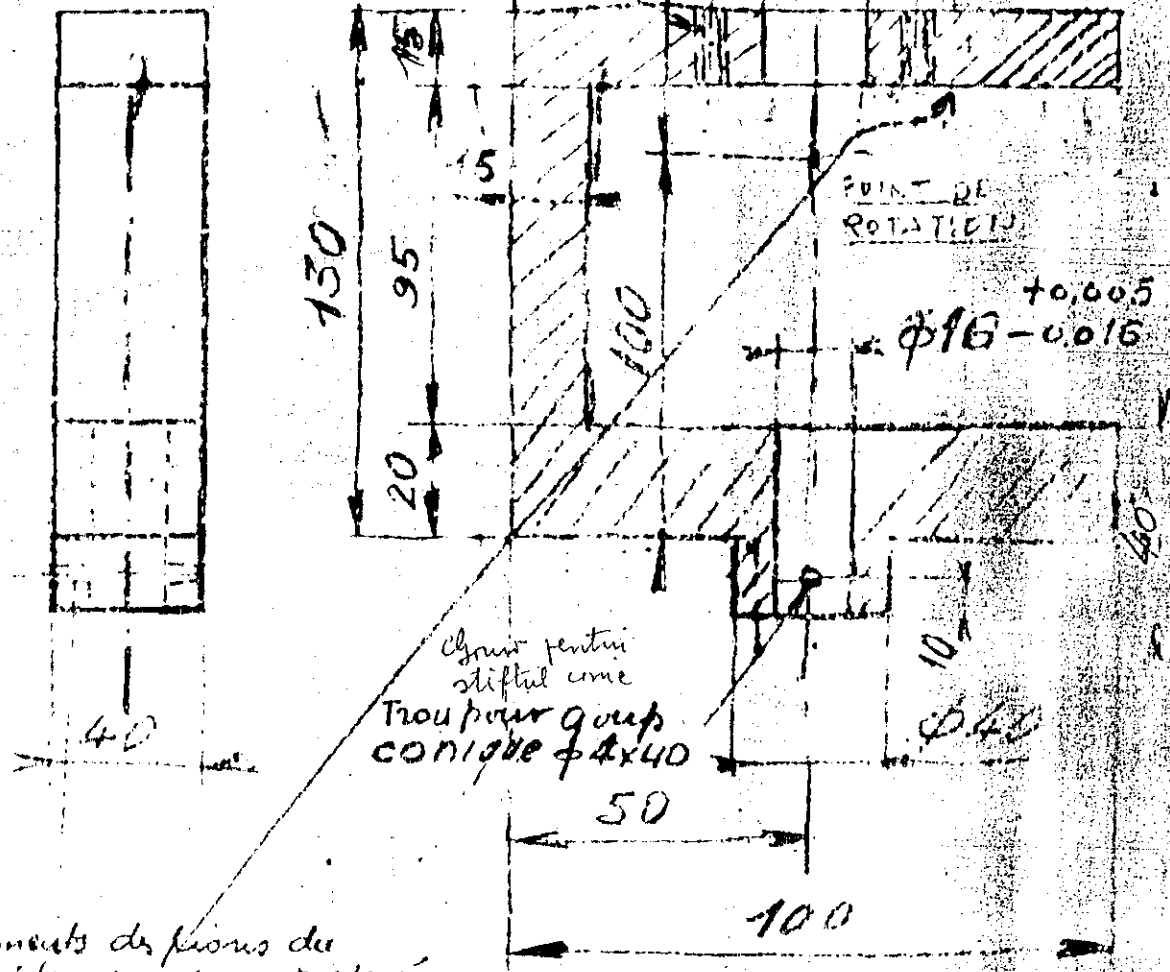
- 1 - contrepoids
- 2 - dispositif support de bille
- 3 - étrier
- 4 - tige
- 5 - disque vertical
- 6 - bague de support
- 7 - aiguille.

Voie en plus acquies donnant la position exacte du contrepoids par rapport à l'étrier

Echelle : 1/5
 les cotes sont en mm

B
BE, 4
3

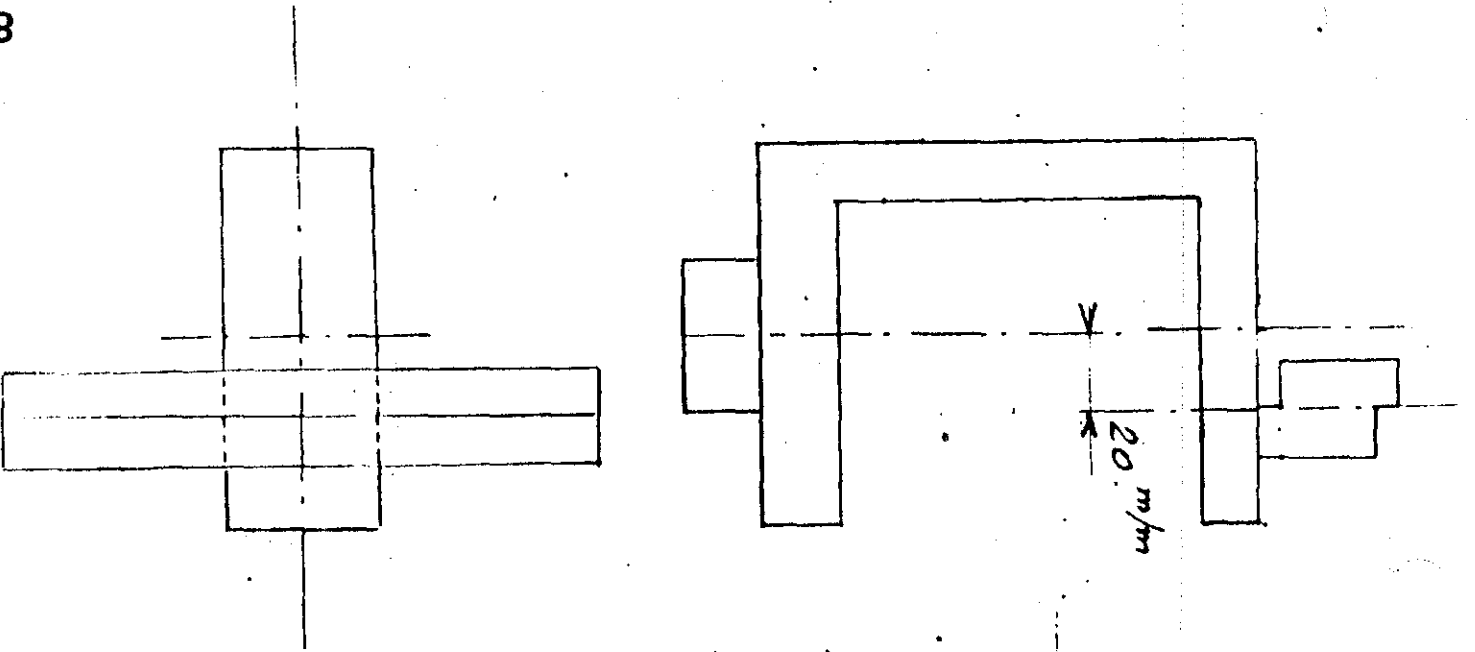
4 trous p' vis TC
φ4 (sont pièce porte-
ville)



Les logements de pivots de
contrepois seront contreperçés
avec ceux du contrepois.
(voir acquis amorce de la
position du contrepois par rapport
à l'arbre)

ETRIER DE
BALANCIER

TN	AC.CCRS	1	
GRATON	DESIGNATION		3198 2
	BALANCIER		



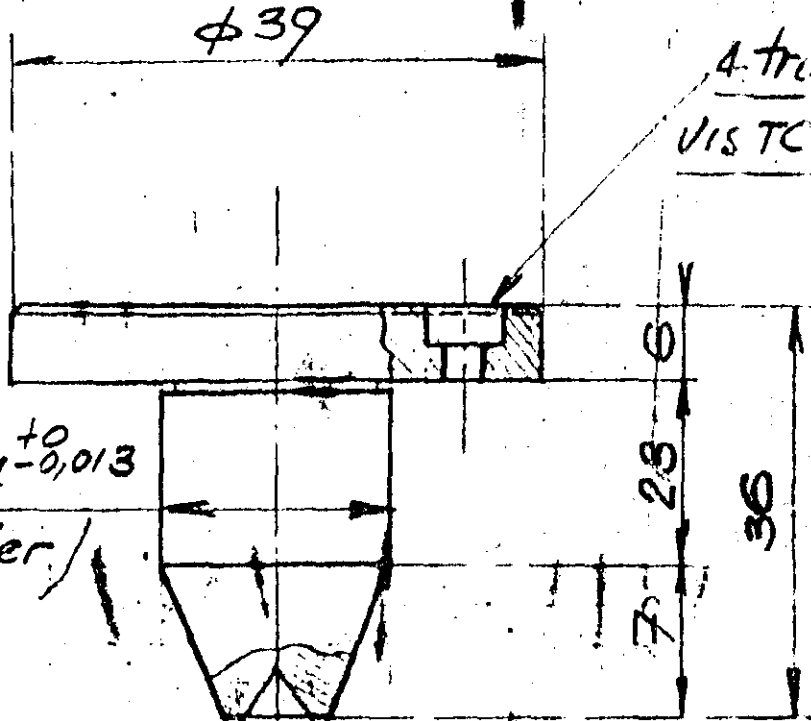
l'axe de contact doit
 se trouver à 20 mm de
 l'axe de l'arbre.

Note = il est indispensable de rendre le
 contact de roues à
 pour cela il a été prévu 2 prismes
 de fixation (voir croquis n° 1 et 2)
 pour tenir ces pièces. Il est indispensable
 de régler soigneusement les côtes.
 et de travailler soigneusement à tous les
 des pièces et les vis pour conserver l'égalité
 des moments d'inertie.

BI,3

2900
B
(2)

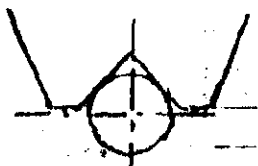
Rectifⁿ



$\phi 24^{+0, -0,013}$
(suiv. atelier)

7,92
(cote calculée)
60°

Partout
pr latitudes

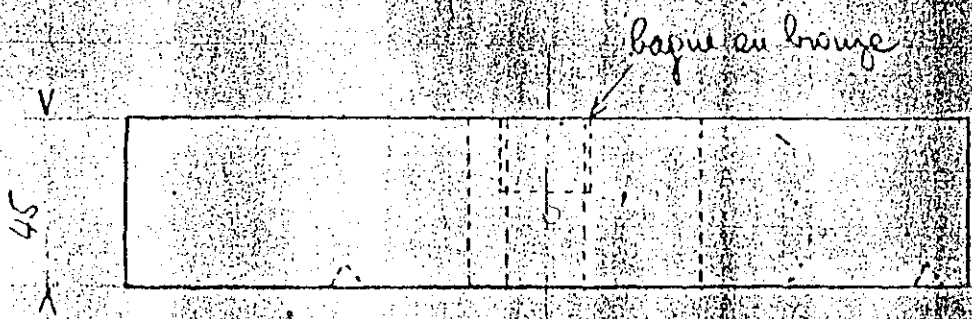
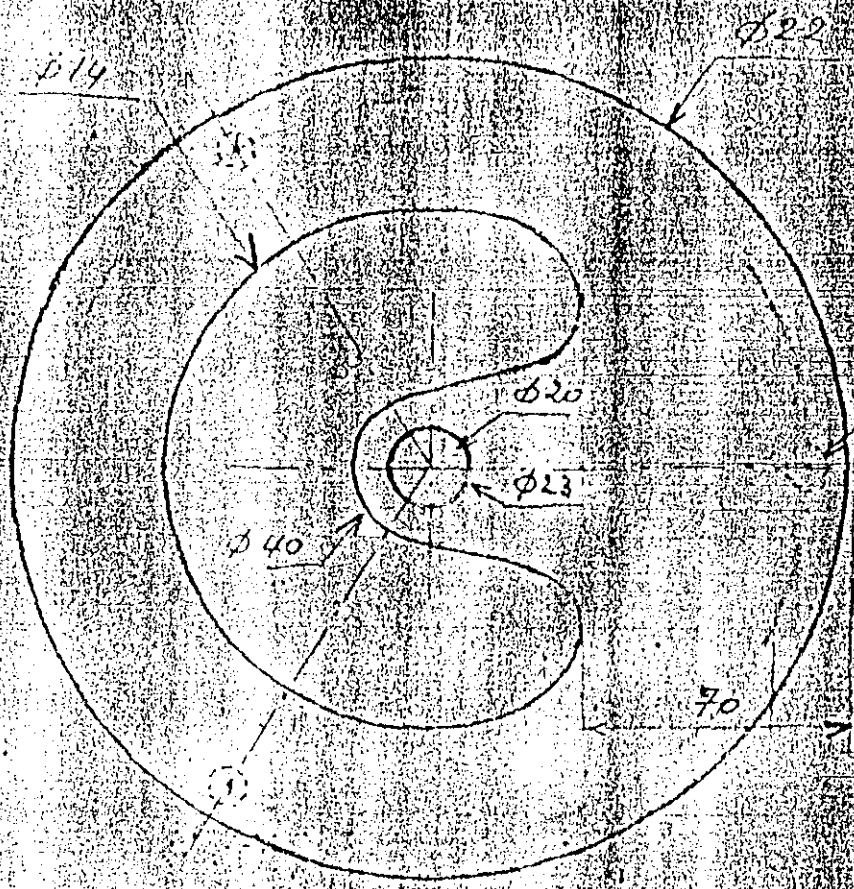


bille $\phi 6,5^{mm}$ S.K.F. de fabrication allemande

Atelier	MATIERE CCRS	N° de PIÈCES 1	N° BV. DATE
Irside	DÉSIGNATION Porte-bille	N° COMPTE 3198-D	
			3

A II, 10

A 6

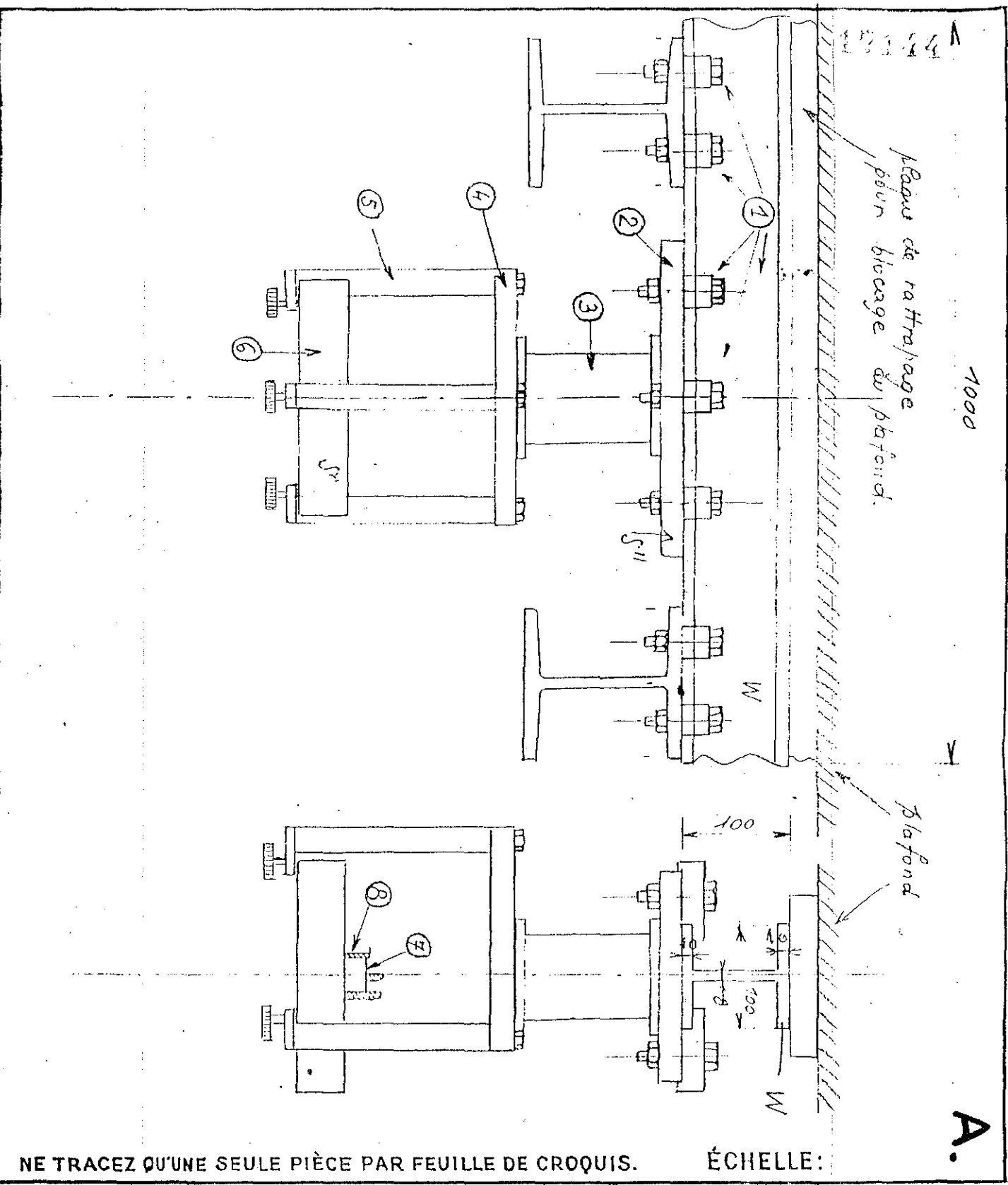


couronne de support

FAIRE CEZ D'UNE SEULE PIÈCE PAR FEUILLE DE GROUÏS.

ECH. II 1/2

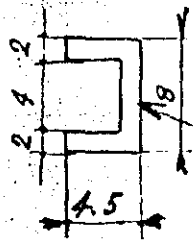
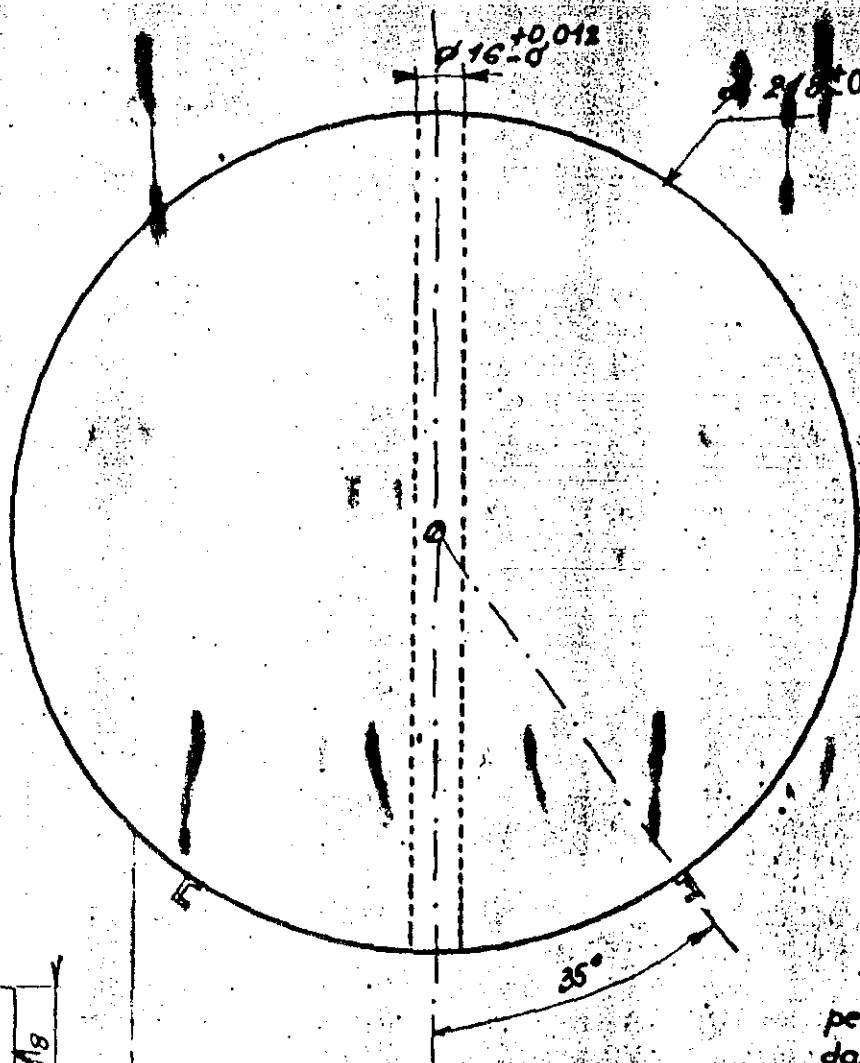
	MATIERE <i>duralumin</i>	N° PIÈCE	N° D'OBJET
	DÉSIGNATION	MOULÉ	<i>SK</i>
<i>Ir sid</i>			12



SERVICE	MATIÈRE	N° de PIÈCES	N° BV. DATE	A II, 2
NOM	DÉSIGNATION		N° COMPTE	
Irsid				4

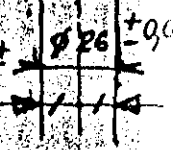
B-I-6

10145
B
5



arrondi les angles

Trou $\phi 16$
percé rigoureux et
dans le milieu
de l'épaisseur



NE TRACEZ QU'UNE SEULE PIÈCE PAR FEUILLE DE CROQUIS.

ÉCHELLE:

SERVICE GÉOPHYSIQUE	MATIÈRE BRONZE LBF	N° PIÈCES	N° BV. DATE 17 Avril 1958
NOM BOURGEOIS	DÉSIGNATION		N° COMPTE 46.809
Irsid	DISQUE VERTICAL		6

AVIS IMPORTANT: il est indispensable que le zéro du vernier, les repères des 2 voyants, le triangle de la tour de lancement soient en ligne sur un diamètre du cercle de lecture.

tourner de lecture muni d'un vernier donnant le 1/50 de grade cette partie est donc toujours mobile (Au 2e couronne roulent l'une sur l'autre à l'aide d'un chemin circulaire de billes) il est bon de prévoir un système de freinage pour faire de bonne lecture.

Voyant arrière avec son réglage latéral

tour de lancement avec son réglage latéral

voient avant avec son réglage latéral

mise au horizontalité par 3 vis de réglage sur de réglage support

parties fixes

Couronne graduée en grades dans le sens direct (fixe pendant les expériences) mais mobile pour permettre le réglage de l'orientation: à 0° au Sud donc 200° au Nord

3 boutons de blocage

2 poignées de manœuvre

à régler au fourneau d'une échelle au h. métrique (à 0 au milieu pour mesurer l'altitude de l'élévation ou pour la détermination de l'angle de lancement) pour mesurer le point de départ de l'élévation (en général appuie sur le point de fond)

NE TRACEZ QU'UNE SEULE PIÈCE PAR FEUILLE DE CROQUIS. ÉCHELLE:

SERVICE	MATIÈRE	N° de PIÈCES	N° BU DATE
Irsid	DÉSIGNATION	eu	N° COMPTE